

ภาคผนวก ข.11

แผนการรับเรื่องร้องเรียน

รับข้อร้องเรียนจากช่องทางต่าง ๆ ดังนี้

- 1) ติดต่อโดยตรงกับ รปภ. ด้านหน้าโรงงาน เพื่อแจ้งต่อฝ่ายสิ่งแวดล้อม
- 2) แจ้งผ่านพนักงานที่ทำงานในโรงงาน เพื่อให้แจ้งต่อฝ่ายสิ่งแวดล้อม
- 3) ติดต่อผ่านช่องทางอื่น ๆ เช่น

(คุณกุลประยงค์ นาคเรือง ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม : 08 6492 9154)

(คุณกิริติ ธิตาเวช ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม : 08 3042 5030)

(คุณพิมพ์รุจา กิตติทรัพย์กาญจนา ฝ่ายบุคคลและธุรการ : 08 3846 2595)

เว็บไซต์ของบริษัทฯ https://www.siam-poongsan.com/th_index.php

ทันที

SE หรือ EMR รับเรื่องร้องเรียน และทำการบันทึกข้อร้องเรียนลง
แบบฟอร์มข้อร้องเรียนภายในและภายนอกบริษัท และส่งเอกสารไปยัง
หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ทันที

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบสาเหตุ เพื่อหาข้อสรุปเบื้องต้น รายงาน
ต่อผู้บริหารให้รับทราบ และประชุมทบทวนฝ่ายบริหาร

ภายใน 1 วัน
ทำการ

สาเหตุมาจากโครงการ

ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ชี้แจงกลับทางผู้แจ้งข้อมูล หรือผู้ร้องเรียน
ภายใน 1 วัน และดำเนินการตรวจสอบทันที

ตรวจสอบข้อเท็จจริง และจัดแผนการดำเนินงาน
และดำเนินการแก้ไข ภายใน 3 วัน

ติดตามและตรวจสอบผลการดำเนินการ
ภายใน 7 วัน

สรุปชี้แจงการดำเนินการแก้ไข และแจ้งกลับต่อ
ผู้ร้องเรียน ภายใน 7 วัน หากการแก้ไขไม่สำเร็จ
ต้องแจ้งผู้ร้องเรียนทราบทุก 15 วัน จนกว่าการ
ดำเนินงานแล้วเสร็จ และแจ้งผลการดำเนินการ
แก้ไขต่อผู้บริหารให้ทราบ

ชี้แจงกลับทางผู้แจ้งข้อมูล หรือผู้
ร้องเรียน ภายใน 1 วัน

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับต่อผู้ร้องเรียน

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับต่อผู้ร้องเรียน

หมายเหตุ : SE คือ หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และ EMR คือ ตัวแทนฝ่ายบริหารของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

รูปที่ 2 แผนการรับข้อร้องเรียน

ภาคผนวก ข.12

ตัวอย่างฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

1000

1

11

11

110

9

2

1

N

111

本

11

7

11

X

2

4

c

—

C

—

IF

—

N

—

A

—

C

CONCLUSIONS

Be

—

St

—

M

—

PH

+

24

1000

W

100

View

—

fir

100

0

ภาคผนวก ข.13

ผลการตรวจสอบภาพพนักงาน

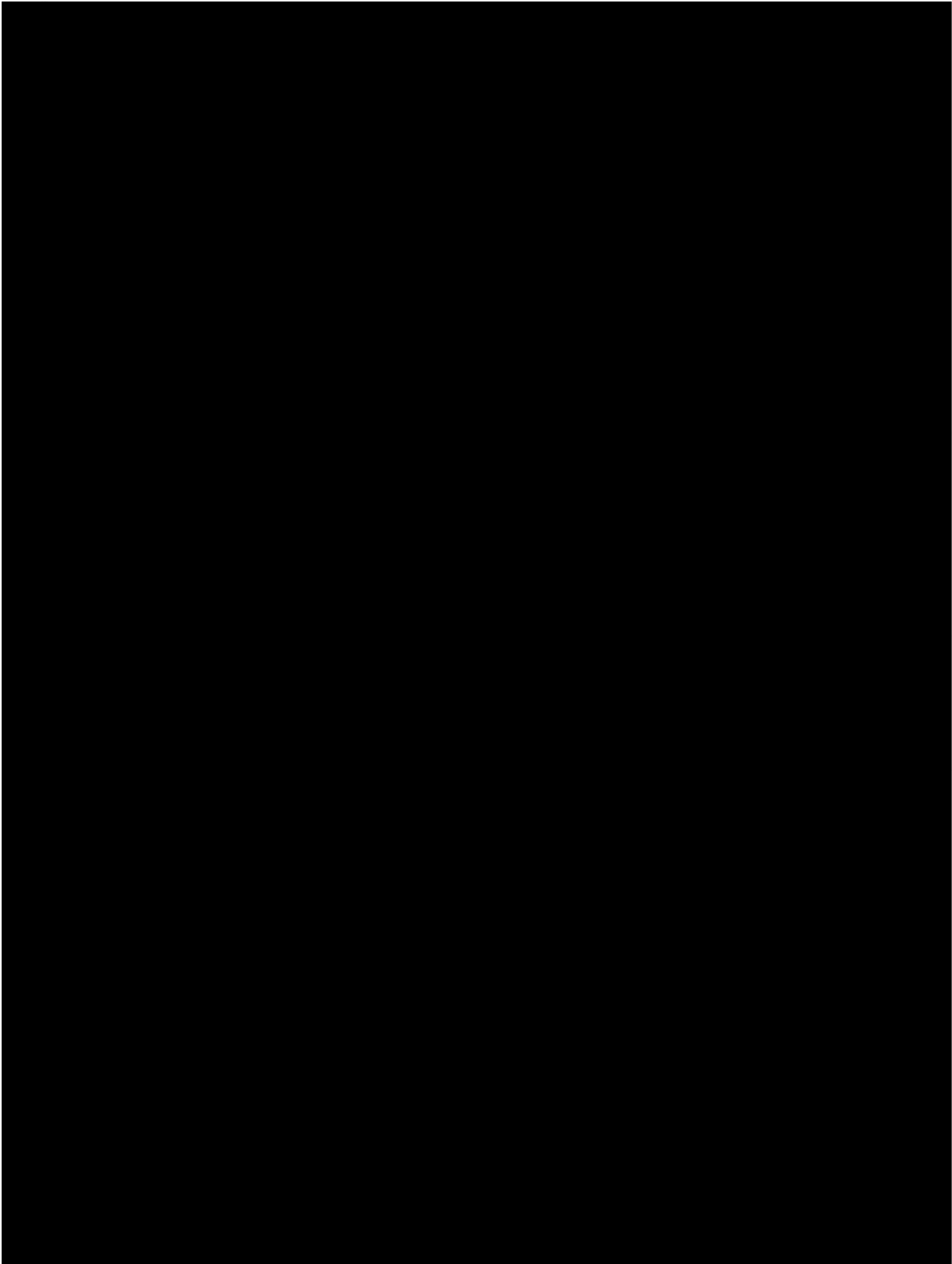
ผลการตรวจสอบภาพพนักงานใหม่

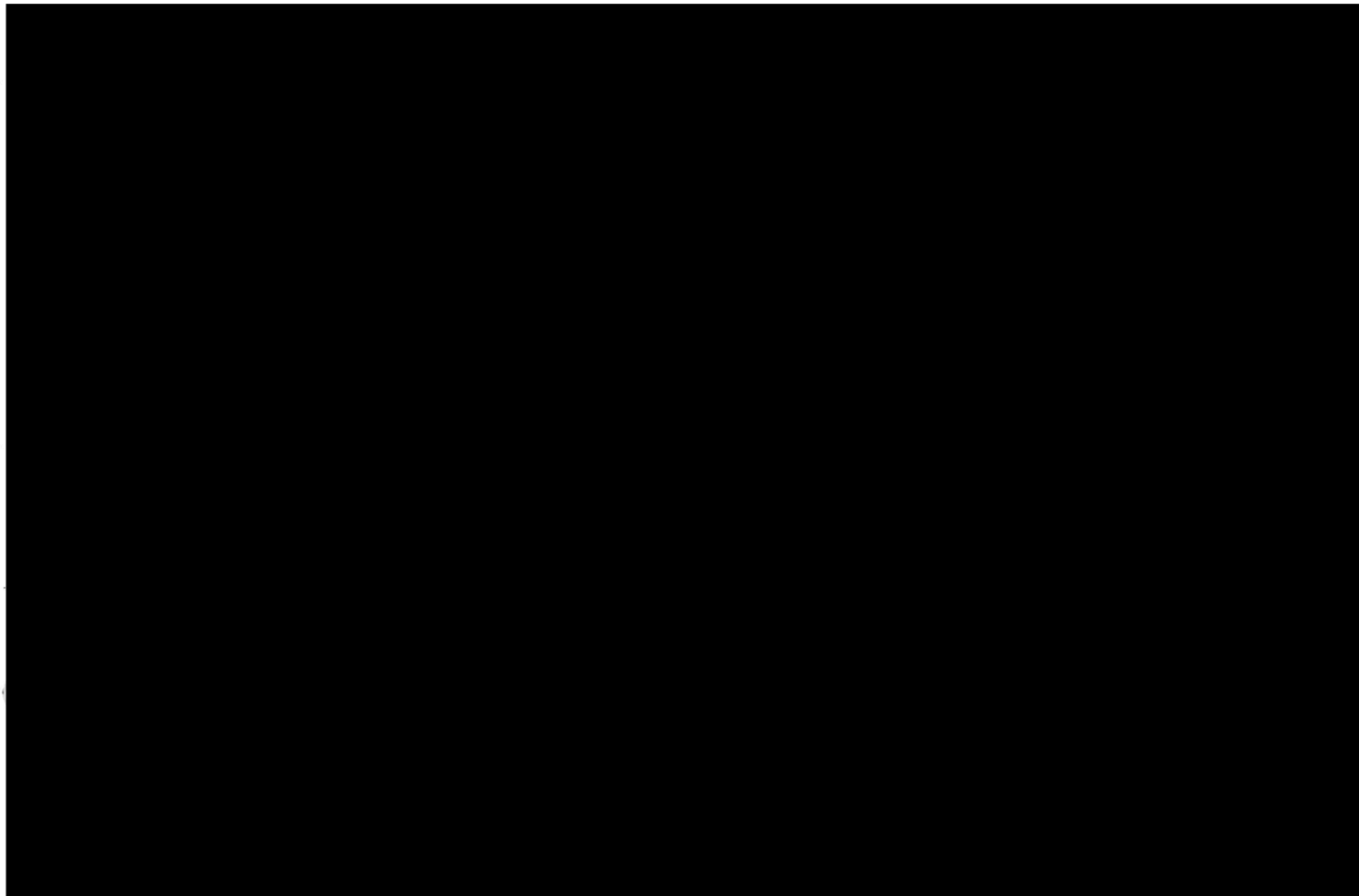


PHYATHAI
HOSPITAL

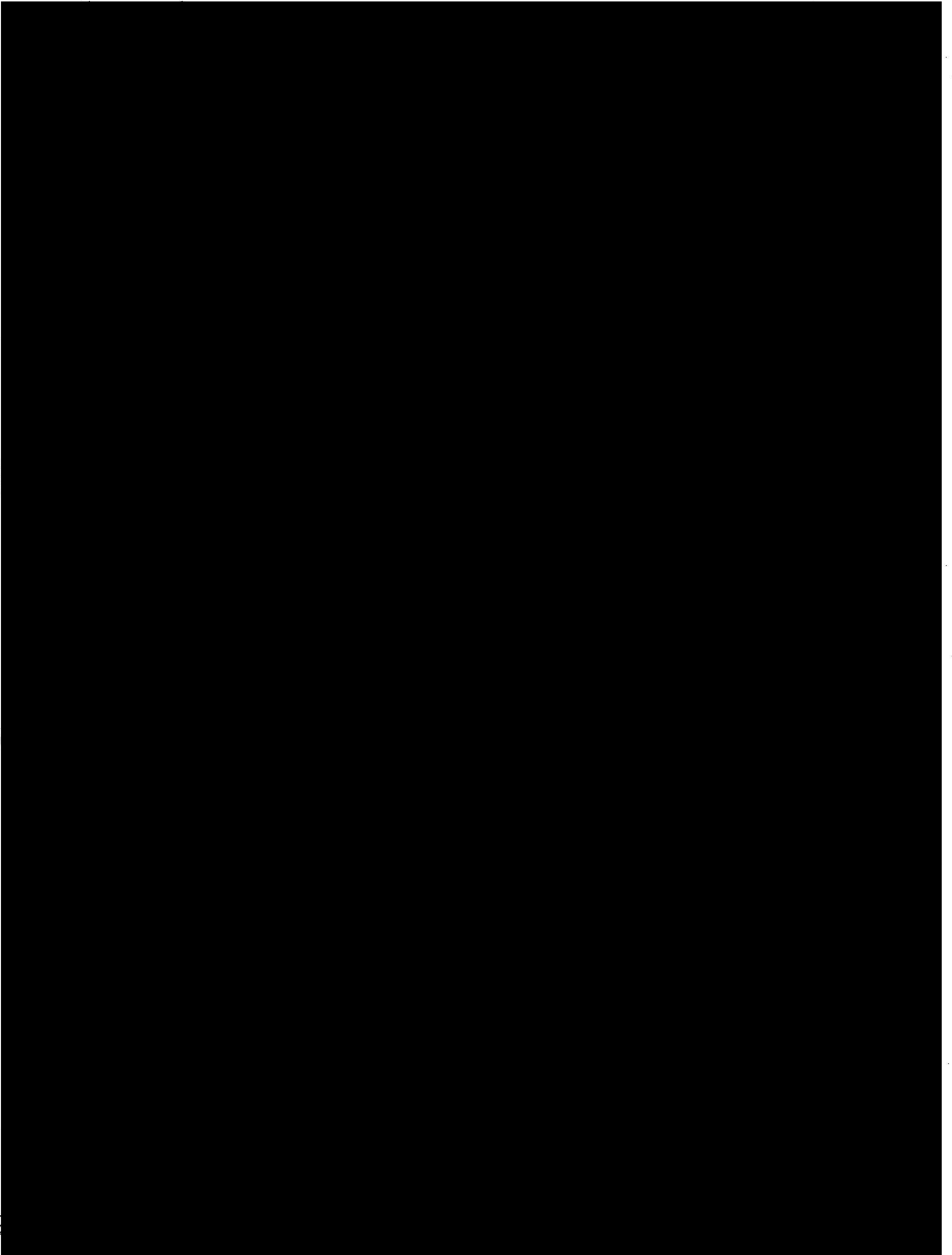
โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา

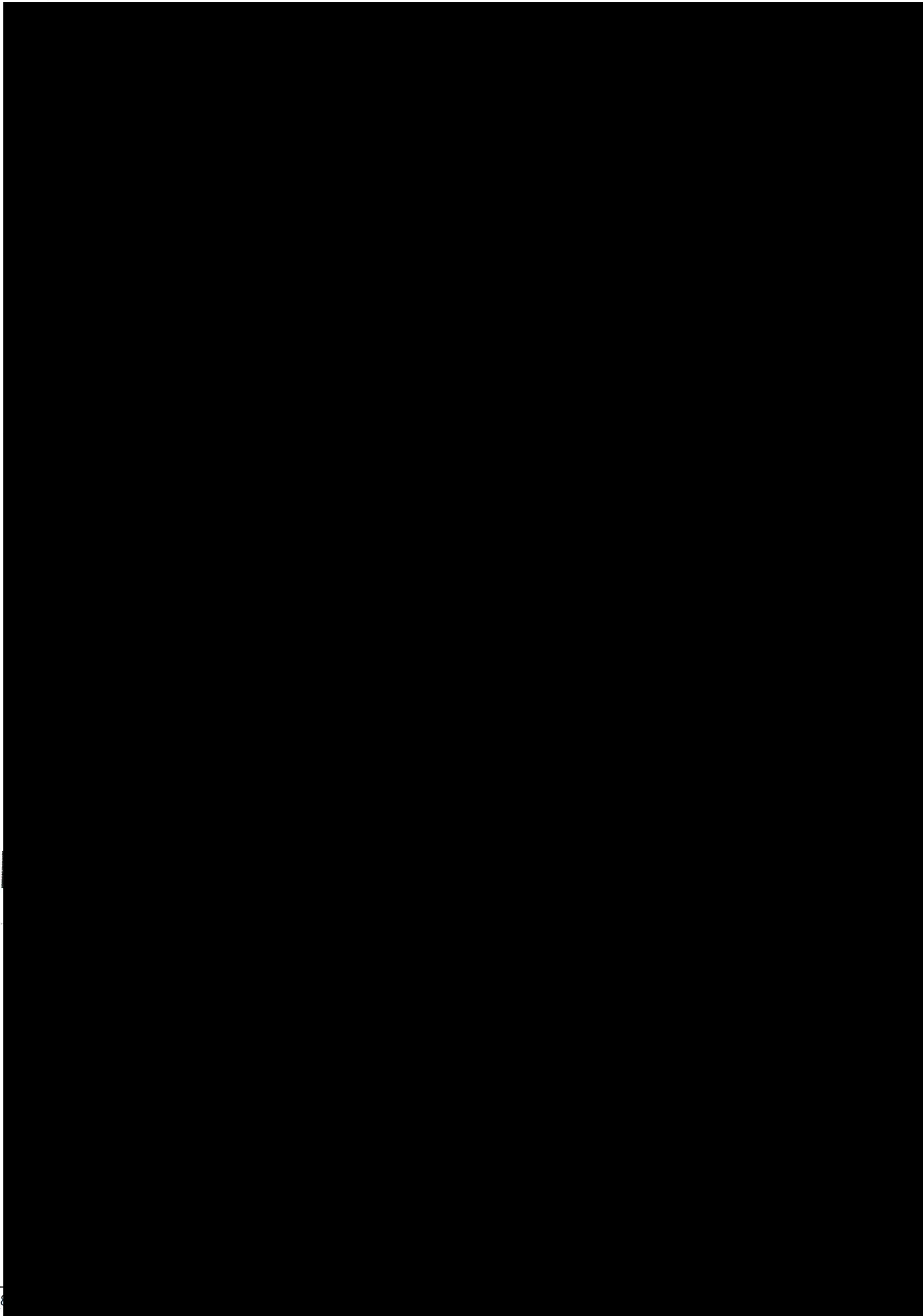
วันที่ 3 มีนาคม 2569

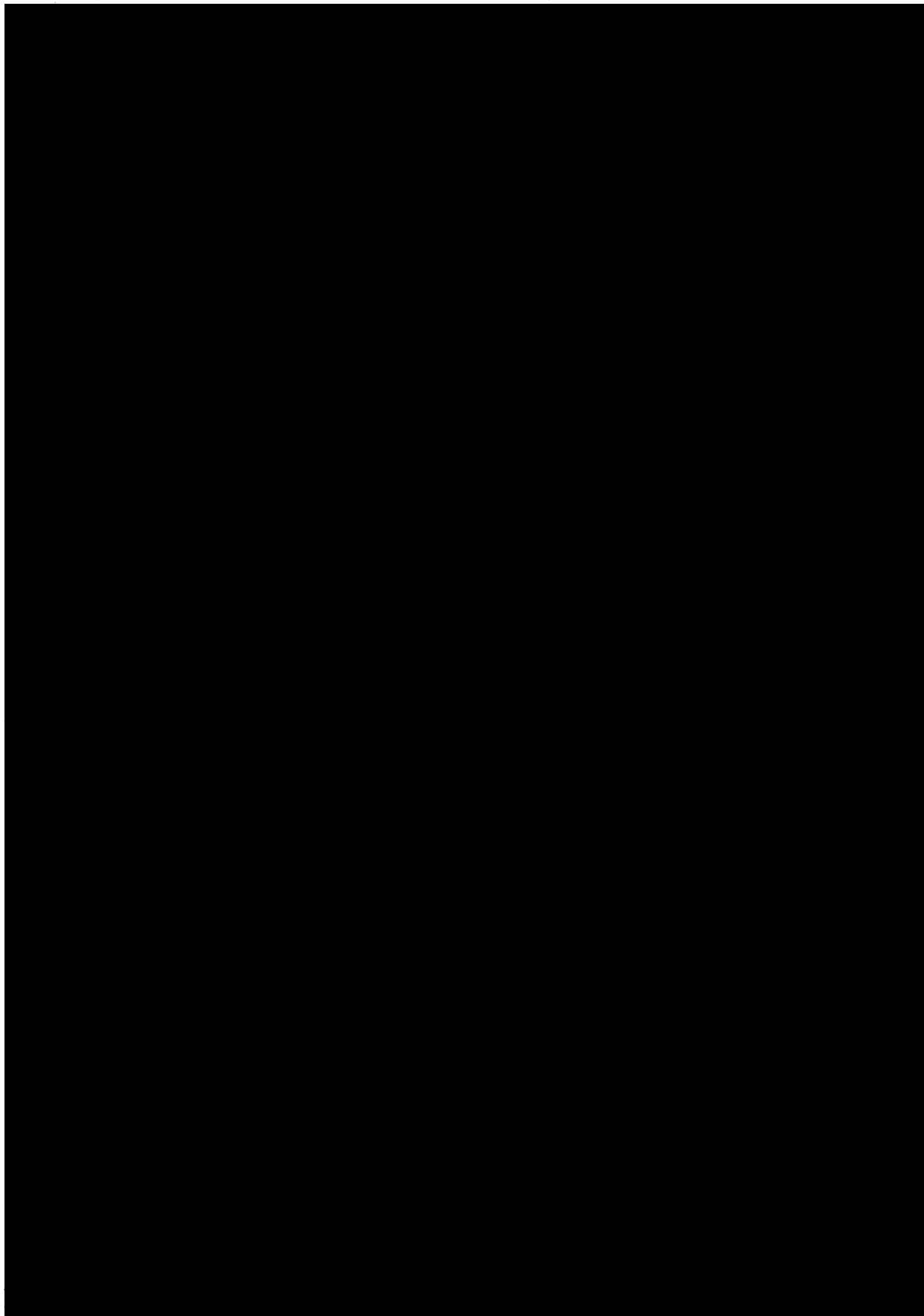




สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ
(Summary and recommendation)







ผลการตรวจสอบภาพประจำปี พ.ศ. 2568

Bangpakok 9 International Hospital
Annual Health Checkup Report
บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด
ตรวจ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดโลหิต (Complete Blood Count : CBC)	254	173	69	12
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinalysis : UA)	252	223	14	15
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiogram : EKG/ECG)	201	137	0	64
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	249	203	0	46
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar : FBS)	205	124	52	29
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)	254	185	61	8
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Blood Urea Nitrogen : BUN)	254	251	2	1
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Creatinine : CRE)	254	225	27	2
ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด (Total Cholesterol : CHOL)	205	74	90	41
ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride : TG)	205	124	30	51
ตรวจระดับไขมันแอลดีแอลในเลือด (LDL Cholesterol)	205	162	33	10
ตรวจระดับไขมันเอชดีแอลในเลือด (HDL Cholesterol)	205	164	36	5
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Oxaloacitate Transaminase : SGOT)	254	228	9	17
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Pyrophosphate Transaminase : SGPT)	254	198	25	31
ตรวจระดับสารบ่งชี้มะเร็งตับในเลือด (Alpha-fetoprotein : AFP IMMUNO)	29	29	0	0
ตรวจระดับ Calcium ในเลือด ()	29	29	0	0

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนคน ตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination : PE)	250	243	7
ตรวจวัดระดับค่าความดันโลหิต[ไม่พบแพทย์] (Blood Pressure : BP)	1	0	0
รายการตรวจแยกความดันส่วนบนและส่วนล่าง	ความดันปกติ	ความดันสูง เล็กน้อย	ความดันสูง
- ระดับค่าความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนบน)	77	164	10
- ระดับค่าความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนล่าง)	206	44	1

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนคน ตรวจ	Negative / Non Reactive	Positive / Reactive
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBsAg IMMUNO)	254	236	18

ผลการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี พ.ศ. 2568

Bangpakok 9 International Hospital
Annual Health Checkup Report
บริษัท สยาม พงชาน เมทัล จำกัด

ตรวจ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	246	178	56	12

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด (Spirometry)	183	144	36	3

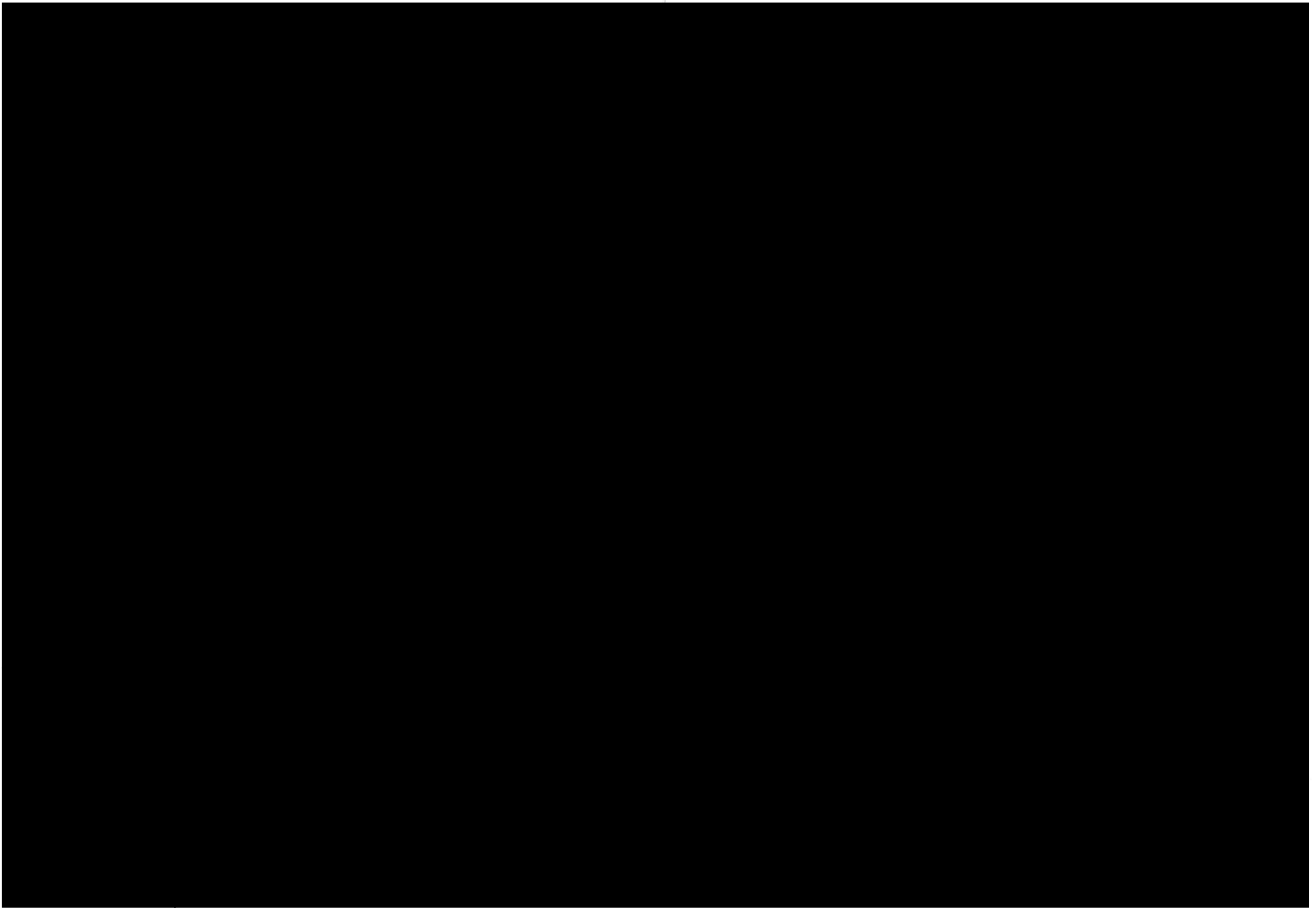
รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจระดับสารทองแดงในเลือด (Copper in Blood : Cu)	35	35	0	0
ตรวจระดับสารนิเกิลในปัสสาวะ (Nickel in Urine : Ni)	35	35	0	0
ตรวจระดับสารสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood : Zn)	35	35	0	0

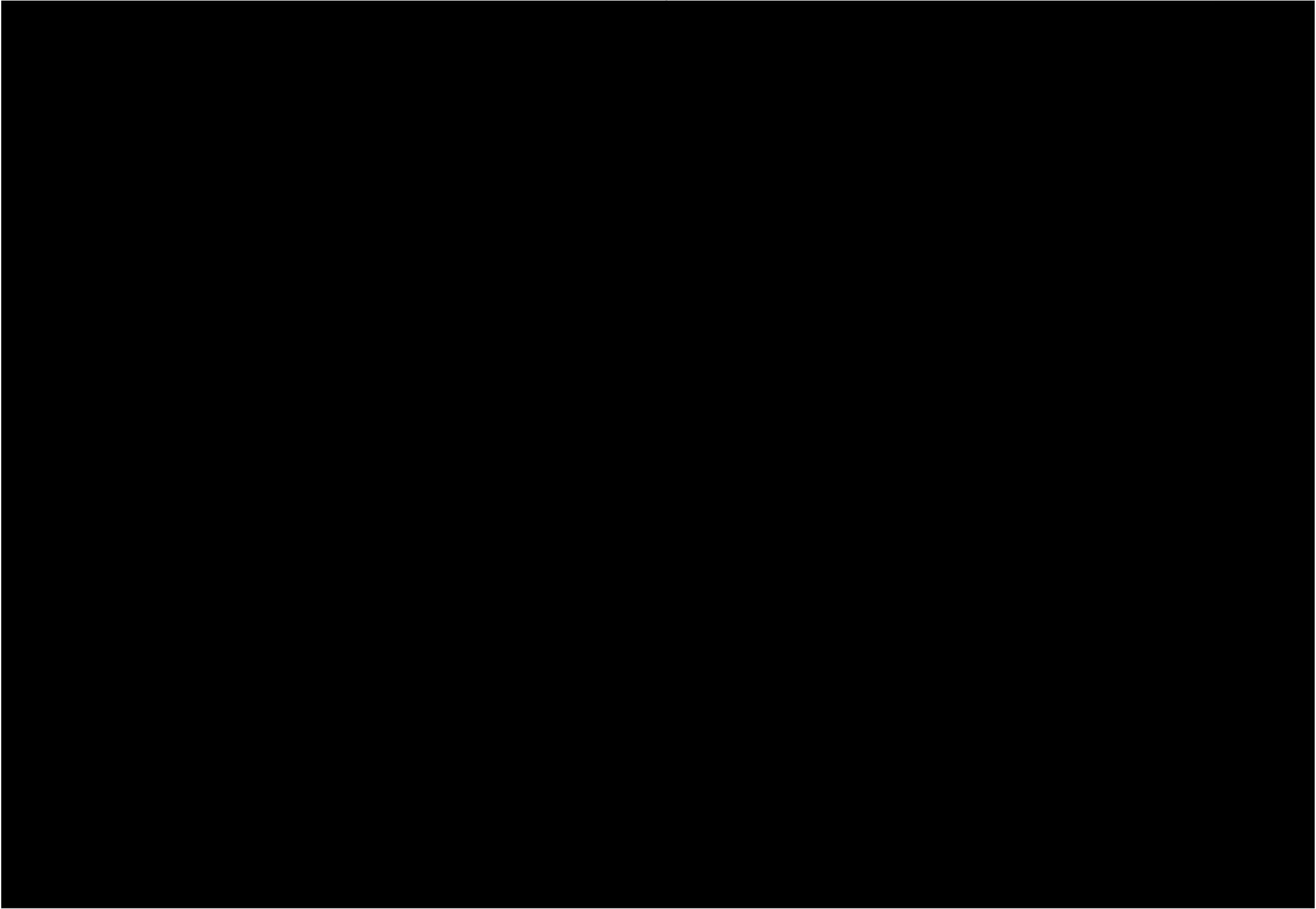
รายการ	ผลตรวจปี 2568					ผลตรวจปี 2567					ผลตรวจปี 2566				
	ปกติ	ร้อยละ	ผิดปกติ	ร้อยละ	รวม	ปกติ	ร้อยละ	ผิดปกติ	ร้อยละ	รวม	ปกติ	ร้อยละ	ผิดปกติ	ร้อยละ	รวม
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดโลหิต (Complete Blood Count : CBC)	242	95.28	12	4.72	254	238	95.20	12	4.80	250	237	92.94	18	7.06	255
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinalysis : UA)	237	94.05	15	5.95	252	227	91.16	22	8.84	249	220	86.61	34	13.39	254
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiogram : EKG/ECG)	137	68.16	64	31.84	201	131	68.23	61	31.77	192	149	77.20	44	22.80	193
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	203	81.53	46	18.47	249	205	83.00	42	17.00	247	208	82.87	43	17.13	251
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar : FBS)	176	85.85	29	14.15	205	170	87.18	25	12.82	195	172	88.21	23	11.79	195
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)	246	96.85	8	3.15	254	231	92.40	19	7.60	250	248	97.25	7	2.75	255
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Blood Urea Nitrogen : BUN)	253	99.61	1	0.39	254	250	100.00	0	0.00	250	254	99.61	1	0.39	255
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Creatinine : CRE)	252	99.21	2	0.79	254	249	99.60	1	0.40	250	254	99.61	1	0.39	255
ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด (Total Cholesterol : CHOL)	164	80.00	41	20.00	205	154	78.97	41	21.03	195	158	81.03	37	18.97	195
ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride : TG)	154	75.12	51	24.88	205	139	71.28	56	28.72	195	145	74.36	50	25.64	195
ตรวจระดับไขมันแอลดีแอลในเลือด (LDL Cholesterol)	195	95.12	10	4.88	205	184	94.36	11	5.64	195	191	97.95	4	2.05	195
ตรวจระดับไขมันเอชดีแอลในเลือด (HDL Cholesterol)	200	97.56	5	2.44	205	191	97.95	4	2.05	195	190	97.44	5	2.56	195
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Oxaloacitate Transaminase : SGOT)	237	93.31	17	6.69	254	235	94.00	15	6.00	250	243	95.29	12	4.71	255
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Pyrophosphate Transaminase : SGPT)	223	87.80	31	12.20	254	214	85.60	36	14.40	250	223	87.45	32	12.55	255
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBsAg IMMUNO)	236	92.91	18	7.09	254	231	92.40	19	7.60	250	236	92.55	19	7.45	255
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	234	95.12	12	4.88	246	232	95.87	10	4.13	242	237	96.34	9	3.66	246
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด (Spirometry)	180	98.36	3	1.64	183	178	96.74	6	3.26	184	172	98.85	2	1.15	174
ตรวจระดับสารทองแดงในเลือด (Copper in Blood : Cu)	35	100.00	0	0.00	35	44	100.00	0	0.00	44	45	100.00	0	0.00	45
ตรวจระดับสารนิเกิลในปัสสาวะ (Nickel in Urine : Ni)	35	100.00	0	0.00	35	44	100.00	0	0.00	44	4	100.00	0	0.00	4
ตรวจระดับสารสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood : Zn)	35	100.00	0	0.00	35	44	100.00	0	0.00	44	45	100.00	0	0.00	45

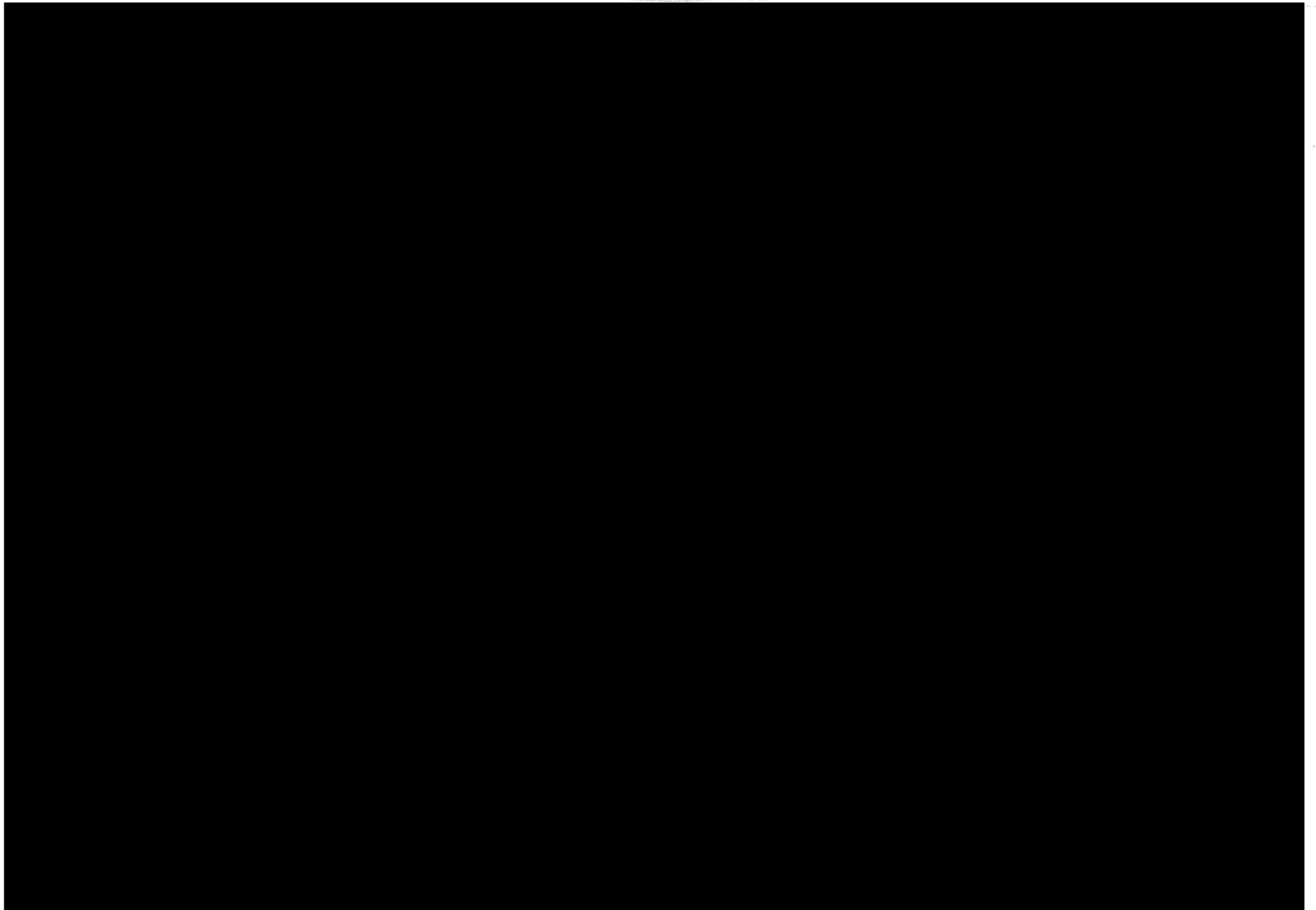
ภาคผนวก ข.14

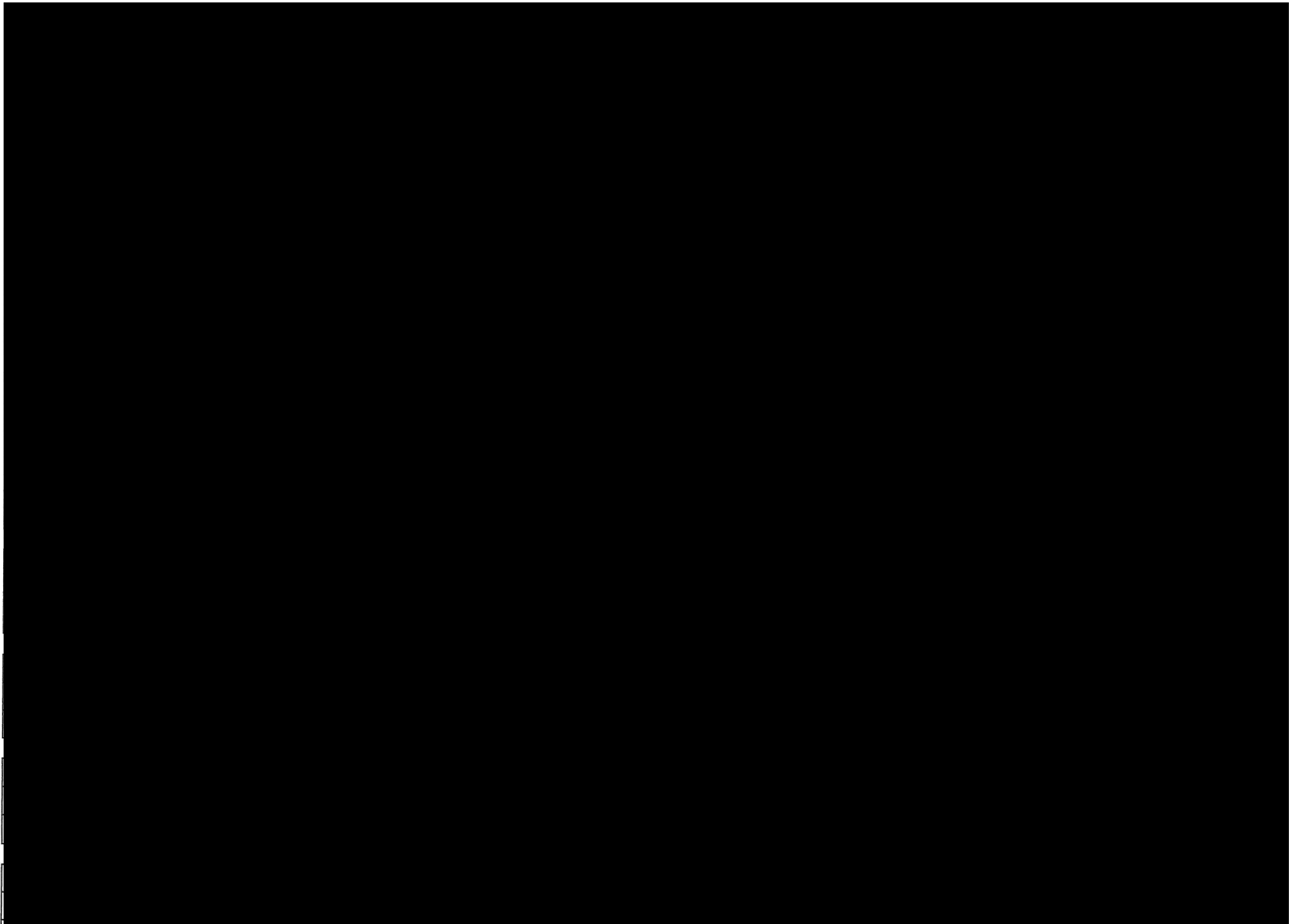
ตัวอย่างสมุดสุขภาพพนักงาน

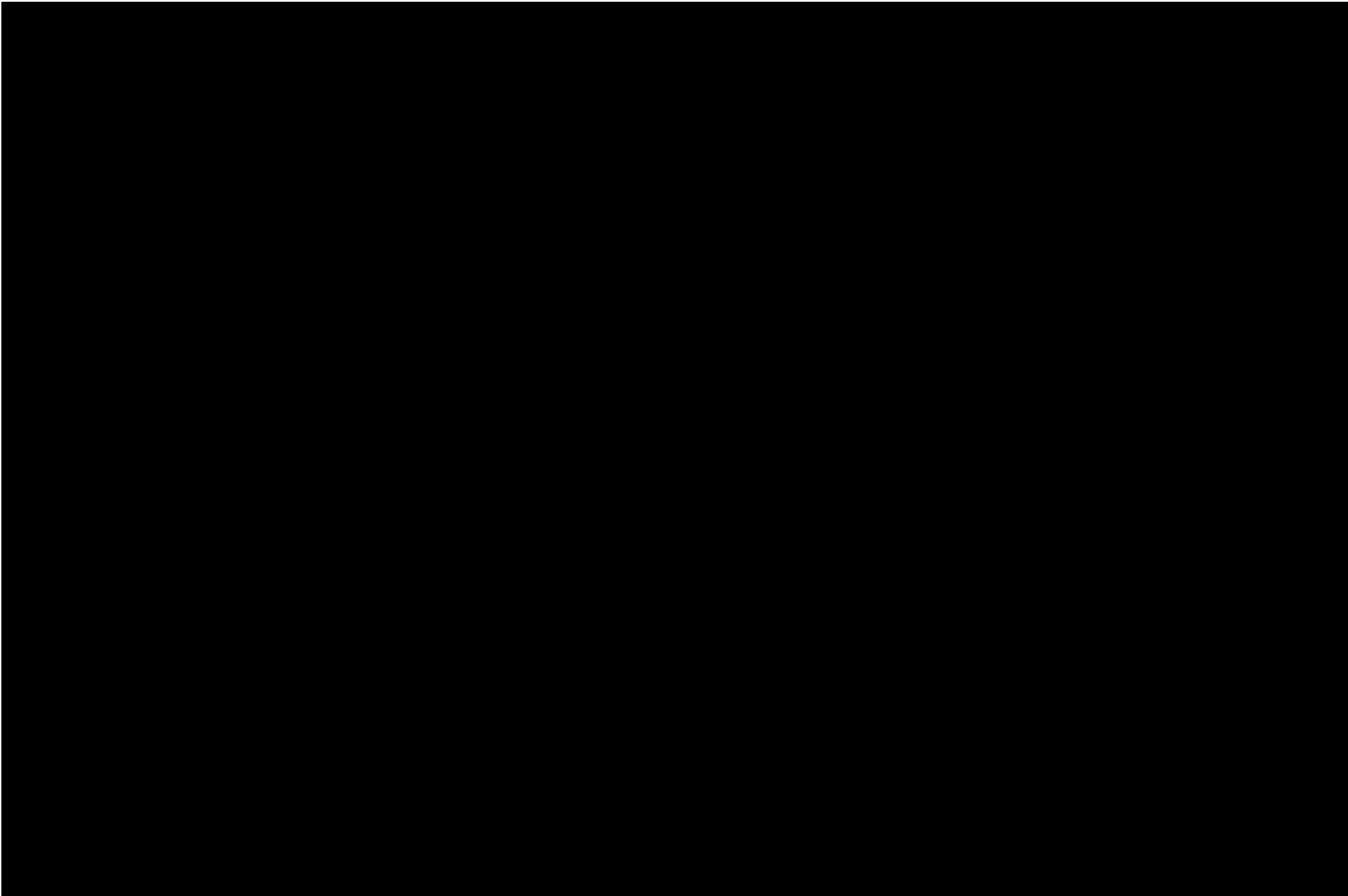








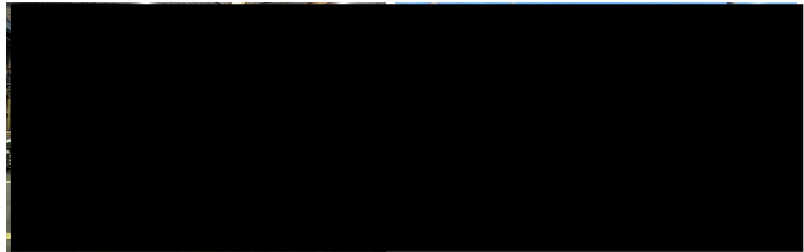
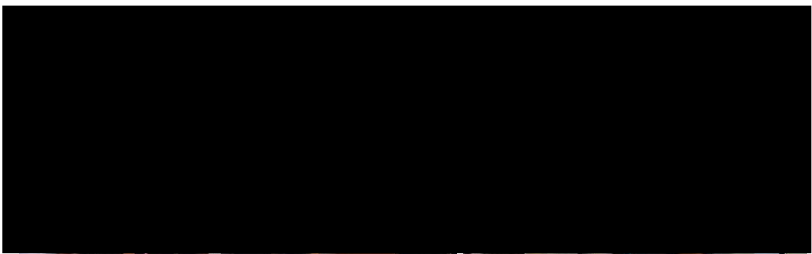
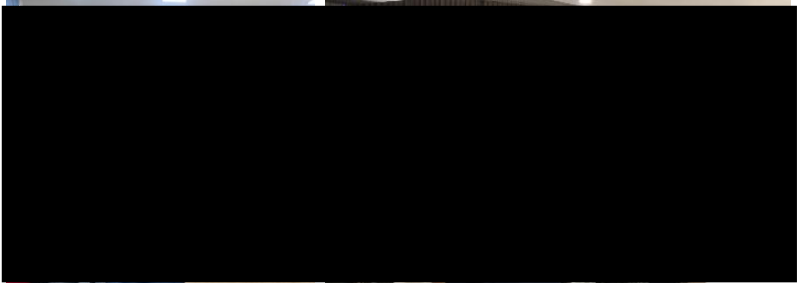
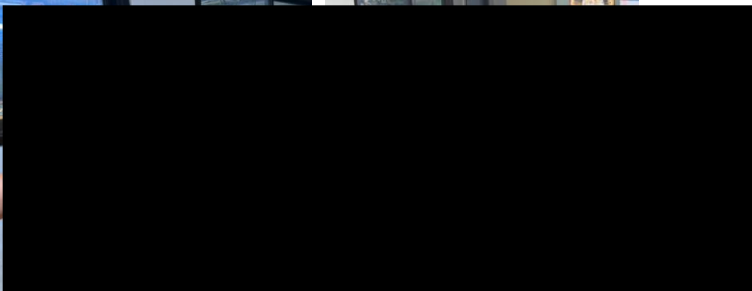




 บริษัท สยาม พูองซาน เมทัล จำกัด SIAM POONGSAN METAL CO., LTD.		Training Need Survey แบบสำรวจความจำเป็นในการอบรม										Issued	Checked	Approved		
Department / สังกัด: Safety		Yearly / ประจำปี: 2569 (Y2026)														
Item / ที่	Course Title / ชื่อหลักสูตร	Day / วัน	Institution Name / ชื่อสถาบัน	Course Code / รหัสหลักสูตร	Month Requested / เดือนที่อบรม	Level of Staff สำหรับตำแหน่งงาน				Knowledge for ความรู้สำหรับ		Training Type ประเภท				Remark / หมายเหตุ
						Manager	Engineer	Supervisor	General	Necessity in work ความจำเป็น ในหน้าที่	Additional knowledge ความรู้เสริม	In-house	Public	OJT	Review	
1	Orientation for new staff อบรมจริง	1	Asst. mgr of Safety		ม.ค.-ธ.ค.				✓	✓		✓		✓	Melting &Casting /Cu shearing / hammer mill /800mt /SC03 /RM01	
2	Work rotation / New staff อบรมจริง	1	Asst mgr of Safety		ม.ค.-ธ.ค.				✓			✓		✓	พนักงานที่ย้ายตำแหน่งงาน	
3	Noise hazard & control + Ear plug using อบรมจริง	1	Occupational nurse		ก.พ.				✓	✓		✓		✓	Melting &Casting /Cu shearing / hammer mill /800mt /SC03 /RM01	
4	Safety stretching (muscle exercise) อบรมจริง	1	Occupational nurse		ม.ค. 19 ม.ค.69				✓	✓		✓		✓	Sheet line	
5	Forklift Training อบรมจริง	1	Asst. mgr of Safety		มี.ค.				✓	✓		✓		✓	พนักงานขับโฟรคลิฟ	
6	First aid อบรมจริง	1	Occupational nurse		ด.ค.				✓	✓		✓		✓	พนักงานทีมปฐมพยาบาล	
7	Basic Chemical Oil and emergency response &P อบรมจริง	1	Asst mgr of Safety		พ.ค.-มิ.ย.				✓	✓		✓		✓	Sheet line /WWT/Pickling m/c (PK01-02,AP02/DG01/PK07)	
8	Gas & response อบรมจริง	1	Asst mgr of Safety		มิ.ย.-ก.ค.				✓			✓		✓	Melting & casting/Slab heater/HF/AP02	
9	RoHS & REACH อบรมจริง	1	Mgr. of Safety		ก.พ. 11 มิ.ย69				✓		✓	✓		✓	Sale Safety & QA/QC	
10	ChemSherpa (for electronic) อบรมจริง	1	Mgr. of Safety		ม.ค.-ก.พ.				✓		✓				Sale	
11	IMDS (for automotive) อบรมจริง	1	Mgr. of Safety		ม.ค.-ก.พ.				✓		✓				Sale	
12	Risk of Rolling machine อบรมจริง	1	Mgr. of Safety		ก.ย.-ด.ค.				✓	✓		✓		✓	Roll machine	
13	Fire fighting & Fire drill อบรมจริง	1	Specialist		พ.ย.				✓	✓		✓		✓	พนักงานทั้งหมด	
15	จบ หัวหน้างาน (ถ้ามีแต่งตั้งหัวหน้างาน)	2	Specialist ยังไม่ระบุ		ม.ค.-ธ.ค.			✓		✓			✓		ถ้ามีประกาศแต่งตั้งหัวหน้างาน	

Item / ที่	Course Title / ชื่อหลักสูตร	Day / วัน	Institution Name / ชื่อสถาบัน	Course Code / รหัสหลักสูตร	Month Requested / เดือนที่อบรม	Level of Staff สำหรับตำแหน่งงาน				Knowledge for ความรู้สำหรับ		Training Type ประเภท				Remark / หมายเหตุ
						Manager	Engineer	Supervisor	General	Necessity in work ความจำเป็น ในหน้าที่	Additional knowledge ความรู้เสริม	In-house	Public	OJT	Review	
	อบรมจริง															
16	จป บริหาร (ถ้ามีวิศวกรใหม่ขึ้นไป) อบรมจริง	2	Specialist ยังไม่ระบุ		ม.ค.-ธ.ค.			✓		✓			✓			ถ้ามีวิศวกรใหม่
17	การดับเพลิงขั้นสูง อบรมจริง	3	Specialist ยังไม่ระบุ		พ.ค. - ส.ค.				✓		✓					พนักงาน Melting&Casting /RM09/ซ่อมบำรุง
18	หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย อบรมจริง		Specialist ยังไม่ระบุ		มิ.ย.	✓				✓			✓			
19	จป. เทคนิคขั้นสูง อบรมจริง	3 m	ปั้นทอง กรุป		มี.ค.-มิ.ย.			✓		✓			✓			
20	ความปลอดภัยในการทำงานด้านรังสี อบรมจริง	1	Mgr. of Safety / RSO		ก.พ.-มี.ค.				✓	✓		✓				พนักงาน RM02 RM09,Chemical lab
21	ผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดน้ำเสีย อบรมจริง	3d	NPC-SE		ก.พ				✓	✓			✓			
22	อบรมครู (อบรมเพื่อมาเป็น The trainer) อบรมจริง		Specialist ยังไม่ระบุ		มิ.ย.-ก.ค.		✓			✓			✓			
23	การจัดการของเสีย อบรมจริง	1	Mgr. of Safety		ก.พ.-มี.ค.				✓	✓					✓	พนักงาน
24	การอนุรักษ์พลังงาน อบรมจริง	1	Mgr. of Safety / Asst.		ก.พ.-มี.ค.				✓						✓	พนักงาน
25	ISO 45001 requirment อบรมจริง	1	Internal audit team		ก.พ.-มี.ค. 16 ก.พ. 69	✓	✓	✓		✓		✓				IA team
26	ISO 45001 internal audit อบรมจริง	1	Internal audit team		ก.พ.-มี.ค. 12 มี.ค.69	✓	✓	✓		✓		✓				IA team
หมายเหตุ 1. กรุณากรอรายชื่อหลักสูตรที่ต้องการอบรม, ชื่อสถาบัน, รหัสหลักสูตร และเดือนที่ท่านต้องการในการพัฒนาพนักงานตามตำแหน่งงาน 2. ให้ใช้เครื่องหมาย ✓ สำหรับเลือก "ระดับพนักงาน" ในช่อง "ตำแหน่งงาน", "ความรู้สำหรับ" (ความจำเป็นในหน้าที่หรือความรู้เสริม) และช่อง "ประเภท" ของการฝึกอบรม 3. กรณีหน่วยงานต้นสังกัด มีแผนหรือโปรแกรมการฝึกอบรมอื่นใด กรุณาแนบแผนหรือโปรแกรมการฝึกอบรมนั้นๆ แนบมากับ "แบบสำรวจความจำเป็นในการฝึกอบรม" ฉบับนี้ด้วย																

เอกสารสรุปการอบรมปี 2569

เดือน	หัวข้ออบรม	รูปภาพ
มกราคม 2569	การขกของหนัก	
กุมภาพันธ์ 2569	การยืดเหยียดกล้ามเนื้อ	
มีนาคม 2569	การบำรุงเครื่องจักร , คาร์บอนฟุตพริ้นต์	
เมษายน 2569	โรคหุเลื้อมและการ ป้องกันอันตรายจากเสียง ดัง	
เมษายน 2569	การใช้ Ear Plug / Ear Muff	

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการ ความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)



บริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด
SIAM POONGSAN METAL CO., LTD.

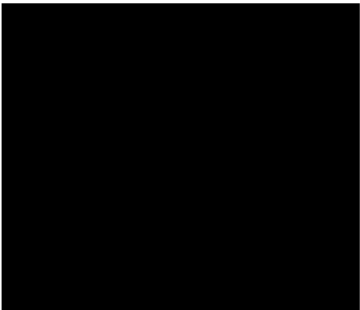
ประกาศความปลอดภัย

หมายเลขอ้างอิง OP/JWW/AN/25-010

เรื่อง : แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยคณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้ปฏิบัติหน้าที่ครบวาระเป็นเวลา 2 ปี ดังนั้น บริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด จึงได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่และเพื่อให้การปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยสามารถดำเนินต่อไป ขอให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ที่ได้รับการแต่งตั้งปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ให้กับบริษัทฯ ตามที่กำหนดไว้ในประกาศฉบับนี้

รายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

- | | | |
|----|--|---|
| 1. |  | ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย |
| 2. | | กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา) |
| 3. | | กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา) |
| 4. | | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) |
| 5. | | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) |
| 6. | | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) |
| 7. | | กรรมการและเลขานุการ |

กำหนดให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีอำนาจและหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการกิจการเสนอ
ต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ
อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไป
ตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา
และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อ
เสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำนักรวการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบ
อันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ทุกครั้ง

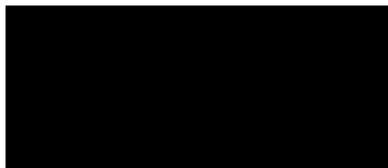


บริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด
SIAM POONGSAN METAL CO., LTD.

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ปฏิบัติหน้าที่ในตำแหน่งจนครบวาระ 2 ปี ตั้งแต่วันที่ 12 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 11 เมษายน 2570

ประกาศ ณ วันที่ 27 มีนาคม 2568



ประธานบริษัท สยาม พูงซาน เมทัล จำกัด

ภาคผนวก ข.18

นโยบายด้านความปลอดภัย



มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน : SHE Work Standard

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (OH&S Policy)

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : พนักงานทุกคนในบริษัท (All employee)

เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ปราศจากอุบัติเหตุและโรคเนื่องจากการทำงาน บริษัทฯ จึงได้กำหนดแนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย ดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินกิจกรรมภายใต้กฎหมายหรือข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
Comply with safety regulation and others requirements.
2. ดำเนินการควบคุมและป้องกันความเสี่ยงอย่างเหมาะสม เพื่อป้องกันการบาดเจ็บของพนักงานและปัญหาสุขภาพที่อาจเกิดขึ้น.
Determine risks and appropriated to control for prevention of injury and illness.
3. สนับสนุนส่งเสริมและกำกับดูแลการดำเนินการต่างๆ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
Supporting and encouraging of safety activities.
4. บริษัทฯ รับผิดชอบเสนอแนะในการปรับปรุงสภาพการทำงาน และวิธีการทำงานให้ปลอดภัยจากพนักงาน ผ่านคณะกรรมการความปลอดภัย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ผู้บังคับบัญชาทุกระดับ หรือกิจกรรมข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย เพื่อการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
Continuously improvement by suggestion activity, safety committee or safety officers.
5. พนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบความปลอดภัยในการทำงานของตนเองและเพื่อนร่วมงานตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ และต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน มาตรการด้านความปลอดภัย เครื่องหมายเตือนต่างๆ
Work with safe is responsibility of all employees and comply with safety procedures, measures, warning signs.

จัดทำโดย :

อนุมัติโดย :

เลขที่เอกสาร: OH&S Policy

วันที่ : 15 มกราคม 2561

Revision : 0

หน้า 1 จาก 1



เลขทะเบียนอนุมัติบัตร ปก.๔๙๙/๖๘

เทศบาลนครแหลมฉบัง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๙

ขอรับรองว่า

บริษัท สยาม พงุชาน เมทัล จำกัด

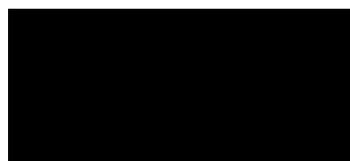
ตั้งอยู่เลขที่ ๓๘/๑๔ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ ๕ ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๐ ธันวาคม ๒๕๖๘ มีผู้เข้ารับการฝึกซ้อม ๑๙๐ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๘



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครแหลมฉบัง



แบบ ก.ภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๙

อนุญาตให้ เทศบาลนครแหลมฉบัง

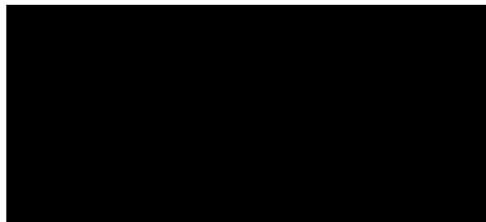
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๔๙๒๕๐

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙ หมู่ ๑๐ ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

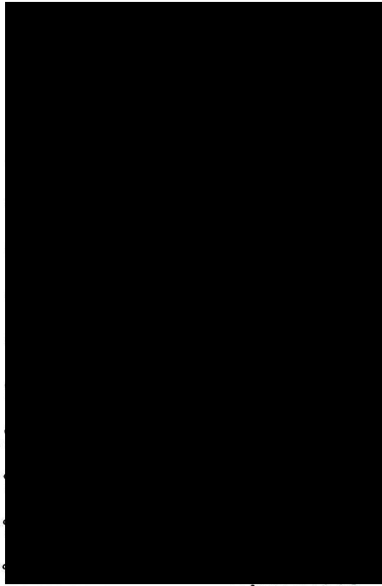
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของเทศบาลนครแหลมฉบัง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๙

๑.
๒.
๓.
๔.
๕.
๖.
๗.
๘.
๙.
๑๐.
๑๑.
๑๒.
๑๓.



ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ภาคผนวก ข.20

เอกสารการตรวจสอบเครน



Inspection and Maintenance List

ใบรายการตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงรถยกและเครน

Company Name	บริษัท สมาน พุชชา นกดี จำกัด				Date of Service	06-06-2026					
Plant/Site	ชลบุรี				Crane/Hoist No.	No.21 (เทพพนม)					
Type of Crane	Fixed	Monorail	Jib Crane	Type of Hoist	Manual	Chain Hoist	X	Wire Rope			
	S/G	Semi GT	Gantry		Air Hoist	Winch		Hydraulic			
	X	D/G	Goods Lift		Exproof	PLC		Other			
Brand of Hoist	KD		Model/Serie	KDWD-10P12L	Hoist Data	SWL 5 (รถ 10 ตัน)	Ton	Lifting High 10 Metre			
Condition Use	Indoor	Outdoor	Under-Roof	Special Use	Hazard		Humidity	Heat			
No.	Check List				Description	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4		
						ค่าที่วัดจริง	ผล	ค่าที่วัดจริง	ผล		
ระบบขับเคลื่อน, ลม, น้ำมัน	11	Control Cabinet สภาพไฟฟ้า ระบบ (X) แมก () อินเวอร์ 1 หนัค				Visual Inspection	1	1	1		
		Electronic Control อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในตู้ 48 โวลท์				Visual and Test	1	1	1		
		Wiring and Terminal ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อภายในตู้				Visual Inspection	1	1	1		
	12	Current Rail วางสายไฟและอุปกรณ์ขั้วบัสบาร์				Visual and Test	1	1	1		
	13	Current Collector ชุดสายพานไฟฟ้า - ชุด - A				Visual and Test	1	1	1		
	14	Cable สายพานสายพานและสายพานไฟฟ้า				Visual Inspection	1	1	1		
	15	Mobile Plug/Pipe ตรวจสอบสายและหัว				Visual and Test	1	1	1		
	16	Remote Control ตรวจสอบวิทยุสื่อสาร				Function Test	1	1	1		
	17	Pendant Control ตรวจสอบสายวิทยุสื่อสาร				Visual and Test					
		Pendant Cable สายวิทยุ				Visual Inspection	1	1	1		
		Contact Block ลูกบิดรีเลย์				Function Test	1	1	1		
		Rubber Button ลูกบิดเบรก				Function Test	1	1	1		
		Emergency Switch ปุ่มกดหยุดฉุกเฉิน				Function Test	1	1	1		
		Pendant Frame สภาพกล่องปุ่มกด				Visual Inspection	1	1	1		
	Cross Travelling ข้ามราง	18	Lubricant/Gear Box Condition สารหล่อลื่นและสภาพห้องเกียร์				Visual Inspection	1	1	1	
			Oil/Grease Level ระดับสารหล่อลื่นในห้องเกียร์				Visual Inspection	1	1	1	
			Oil/Grease สภาพ สี กลิ่น ของสารหล่อลื่น				Visual Inspection	1	1	1	
		Oil/Grease ตรวจสอบรอยรั่วของสารหล่อลื่น				Visual Inspection	1	1	1		
19		Cross Travelling Motor มอเตอร์ขับเคลื่อน ขยาย 0.75 KW, 2 unit				Function Test	1	1	1		
		Tightening of bolt ความแน่นของสกรูยึดมอเตอร์				Visual Inspection	1	1	1		
		Bearing/Armature ลูกปืน/ขั้วมอเตอร์				Function Test	1	1	1		
		Cable Joint/Fan/Cover ชุดสาย/ใบพัด/ฝาครอบ				Visual Inspection	1	1	1		
20		Brake Clearance ระยะห่างเบรก ค่ามาตรฐาน Air Gap 0.3 mm.				Measurement	0.3 mm	1	0.3 mm	1	mm
		Rotor/Hub Brake สภาพผ้าเบรกและฮับ				Visual and Test	1	1	1		
		Disc Brake/Armature สภาพจานเบรก/แผ่นรอง				Visual and Test	1	1	1		
		Coil Brake สภาพคอยล์เบรก 110 VDC โวลท์				Visual and Test	1	1	1		
21		Limit Switch Cross Travel สวิตช์ลิ้นราง ชนิด กางมาก				Function Test	1	1	1		
22		Stopper เสากั้นแครนแครน				Visual and Test	1	1	1		
23		Buffer ลูกยางกันชน ขนาด 3 นิ้ว นิต 10 M				Visual and Test	1	1	1		
24		Alarm and Warning Light เสียงเตือนและไฟหมุน - โวลท์				Function Test	1	1	1		
25		Drive Wheel and Bearing สภาพล้อและลูกปืนขับเคลื่อน				Function Test	1	1	1		
26	Follow Wheel and Bearing สภาพล้อและลูกปืนล้อตาม				Function Test	1	1	1			
Definition คำอธิบาย	1	สภาพสมบูรณ์/ใช้งานได้ปกติ									
	2	เริ่มเสื่อมสภาพ/ต้องได้รับการซ่อม/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซม									
	3	ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ/ต้องได้รับการซ่อม/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซม									
	4	อันตรายหากใช้งานต่อไป/ควรหยุดใช้งาน/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซม									
	5	ชำรุดใช้งานไม่ได้/ควรแจ้งดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมให้ทันที่/ให้ใช้งานได้ปกติ									
	6	ใช้อุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ถูกต้องตามหลักความปลอดภัย/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซม									
	7	ไม่มีการติดตั้งตามกฎเกณฑ์กำหนด/ควรติดตั้งตามกฎเกณฑ์กำหนด									
	X	รถยกหรือเครนเป็นชนิดที่ไม่ต้องมีการซ่อมแซม/ไม่ต้องตรวจสอบ									

#P00000000000000000000

Verified by DIGIDOC

15/06/2024 13:58:05



Inspection and Maintenance List

ใบรายการตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงรถยกและเครน

Company Name	บริษัท สมาน พุชชา นกดี จำกัด				Date of Service	06-06-2026					
Plant/Site	ชลบุรี				Crane/Hoist No.	No.21 (เทพพนม)					
Type of Crane	Fixed	Monorail	Jib Crane	Type of Hoist	Manual	Chain Hoist	X	Wire Rope			
	S/G	Semi GT	Gantry		Air Hoist	Winch		Hydraulic			
	X	D/G	Goods Lift		Exproof	PLC		Other			
Brand of Hoist	KD		Model/Serie	KDWD-10P12L	Hoist Data	SWL 5 (รถ 10 ตัน)	Ton	Lifting High 10 Metre			
Condition Use	Indoor	Outdoor	Under-Roof	Special Use	Hazard		Humidity	Heat			
No.	Check List				Description	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4		
						ค่าที่วัดจริง	ผล	ค่าที่วัดจริง	ผล		
Hoist Part ส่วนประกอบของเครน	1	Gear Box สภาพห้องเกียร์ภายนอก				Visual Inspection	1	1	1		
		Oil/Grease Level ระดับสารหล่อลื่นในห้องเกียร์				Visual Inspection	1	1	1		
		Oil/Grease สภาพ สี กลิ่น ของสารหล่อลื่น				Visual Inspection	1	1	1		
		Oil/Grease ตรวจสอบรอยรั่วของสารหล่อลื่น				Visual Inspection	1	1	1		
	2	Hoist Motor มอเตอร์ขับเคลื่อน 9.0 KW, 1 unit				Function Test	1	1	1		
		Tightening of bolt ความแน่นของสกรูยึดมอเตอร์				Visual Inspection	1	1	1		
		Bearing/Armature ลูกปืน/ขั้วมอเตอร์				Function Test	1	1	1		
		Cable Joint/Fan/Cover ชุดสาย/ใบพัด/ฝาครอบ				Visual Inspection	1	1	1		
	3	Brake Clearance ระยะห่างเบรก ค่ามาตรฐาน Air Gap 0.3 mm.				Measurement	0.3 mm	1	0.3 mm	1	mm
		Rotor/Hub Brake สภาพผ้าเบรกและฮับ				Visual and Test	1	1	1		
		Disc Brake/Armature สภาพจานเบรก/แผ่นรอง				Visual and Test	1	1	1		
		Coil Brake สภาพคอยล์เบรก 110 VDC โวลท์				Visual and Test	1	1	1		
	4	Wire Rope ลวดสลิง Ø 16 mm, (-5%) = 15 200 mm. min				Measurement	8 mm	1	8 mm	1	mm
		ขนาด < 3 เส้นในเกลียวเดียวกัน				Visual Inspection	1	1	1		
		ขนาด < 6 เส้นในเกลียวเดียวกัน				Visual Inspection	1	1	1		
		Condition สภาพและรูปร่างของสลิง				Visual Inspection	1	1	1		
		Lubricant สารหล่อลื่นเกลียวสลิง				Visual Inspection	1	1	1		
	5	Rope Guide ตัวเรือนเบรกสลิง				Visual Inspection	1	1	1		
	6	Sheave Drum สภาพการใช้น้ำมันหล่อลื่น				Visual Inspection	1	1	1		
		Clamp Lock แม่เหล็กยึดปลายสลิง				Visual Inspection	1	1	1		
		Rope Anchorage จุดยึดลวดสลิง (หัวท้ายและรูยึด)				Visual Inspection	1	1	1		
		Drum Bearing ลูกปืนตัว				Visual Inspection	1	1	1		
	7	Pulley Ø 340 mm 16:1 ของ Ø ลวดสลิง				Measurement	220 mm	1	220 mm	1	mm
		Pulley Cover ฝาครอบพูลเลย์				Visual Inspection	1	1	1		
		Bearing Pulley ลูกปืนพูลเลย์				Visual Inspection	1	1	1		
		Sheave Pulley สภาพร่องพูลเลย์				Visual Inspection	1	1	1		
8	Bottom Block & Hook สภาพอุปกรณ์ประกอบและตัวเชื่อม หนัค 360"				Visual Inspection	1	1	1			
	ระยะปากกระดะ 200 mm, (+5%) = 210 000 mm. max				Measurement	90 mm	1	90 mm	1	mm	
	ข้อระยะ 110 mm, (-10%) = 99 000 mm. min				Measurement	60 mm	1	60 mm	1	mm	
	เหล็กยึดปากกระดะ (สปริง + Safety Latch)				Visual Inspection	1	1	1			
9	Overload ระบบป้องกันน้ำหนักเกิน				Function Test	1	1	1			
10	Limit Switch Up Down สวิตช์ลิ้นราง ชนิด กระเบื้อง				Function Test	1	1	1			
Definition คำอธิบาย	1	สภาพสมบูรณ์/ใช้งานได้ปกติ									
	2	เริ่มเสื่อมสภาพ/ต้องได้รับการซ่อม/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซม									
	3	ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ/ต้องได้รับการซ่อม/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซม									
	4	อันตรายหากใช้งานต่อไป/ควรหยุดใช้งาน/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซม									
	5	ชำรุดใช้งานไม่ได้/ควรแจ้งดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมให้ทันที่/ให้ใช้งานได้ปกติ									
	6	ใช้อุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ถูกต้องตามหลักความปลอดภัย/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซม									
	7	ไม่มีการติดตั้งตามกฎเกณฑ์กำหนด/ควรติดตั้งตามกฎเกณฑ์กำหนด									
	X	รถยกหรือเครนเป็นชนิดที่ไม่ต้องมีการซ่อมแซม/ไม่ต้องตรวจสอบ									

#P00000000000000000000

Verified by DIGIDOC

15/06/2024 13:58:05

Check By : a nantawat



คำอธิบายความหมายของรายงานตรวจสอบสภาพรถและเครน

- 1 ลักษณะและอาการ
ลักษณะหรือสภาพหรือรูปร่างขนาดหรือการทำงานของอุปกรณ์หรือส่วนประกอบที่ตรวจสอบหรือทดสอบแล้วมีสภาพผิดปกติหรือไม่สมบูรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานความปลอดภัยในทางวิศวกรรมหรือไม่เป็นไปตามกฎหมายกำหนด
- 2 สาเหตุของอาการ
ข้อวิเคราะห์ต้นเหตุที่เป็นปัญหาหรือเป็นผลสืบเนื่องที่ทำให้เกิดอาการหรือความไม่สมบูรณ์ครบถ้วนของอุปกรณ์หรือการทำงานที่ผิดปกติ

- 3 วิธีแก้ไขและป้องกัน
ขออนุญาตแก้ไขปัญหาด้านสาเหตุที่พบที่เป็นตัวการทำให้เกิดลักษณะอาการหรือสภาพหรือรูปร่างขนาดหรือการทำงานของอุปกรณ์ผิดปกติหรือไม่สมบูรณ์ครบถ้วนนั้นๆ เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพสามารถทำงานได้ปกติสมบูรณ์และครบถ้วนตามมาตรฐานความปลอดภัย และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงแนะนำวิธีป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาซ้ำ

- 4 ระดับความเสี่ยงของปัญหาและอาการ
บริษัทฯ ผู้ตรวจสอบกำหนดระดับความเสี่ยงของปัญหาและอาการ 7 ระดับ ดังนี้
1. สภาพสมบูรณ์/ใช้งานได้ตามปกติ
2. เริ่มเสื่อมสภาพแต่ยังพอใช้งานได้/ควรหมั่นตรวจเช็คและเฝ้าระวัง
3. ชำรุดหรือเสื่อมสภาพหรือไม่สมบูรณ์/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแก้ไข
4. อันตรายหากใช้งานต่อไป/ควรหยุดใช้งานจนกว่าจะเปลี่ยนหรือซ่อมแก้ไข
5. ชำรุดใช้งานไม่ได้/ควรเร่งดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแก้ไขทันทีให้ใช้งานได้ปกติ
6. ใช้อุปกรณ์หรือติดตั้งไม่ถูกต้องตามหลักความปลอดภัย/ควรเปลี่ยนเพื่อความปลอดภัย
7. ไม่มีกรณีติดตั้งตามกฎหมายกำหนด/ควรติดตั้งตามกฎหมายกำหนด

- 5 การติดตามประเมินผลการดำเนินการแก้ไข
การตรวจสอบครั้งแรกลำดับรับลูกค้าใหม่จะระบุข้อมูลในส่วนนี้ แต่จะระบุข้อมูลตั้งแต่ครั้งที่ 2 เป็นต้นไปเรื่อยๆ จนหมดสัญญาฉบับปัจจุบันและนับต่อเนื่องระหว่างครั้งที่สุดท้ายและครั้งที่ 1 ของสัญญาบริการฉบับใหม่ที่มีการต่อสัญญาบริการกับบริษัทฯ
กรณีที่ 1 ยังไม่แก้ไข หมายถึง อาการชำรุดหรือบกพร่องนี้ตรวจพบและแจ้งลูกค้าเพื่อเสนอให้ดำเนินการแก้ไขแล้วแต่ลูกค้ายังไม่พิจารณาดำเนินการแก้ไขด้วยเหตุผลบางประการซึ่งต่อมาได้ส่งผลให้อุปกรณ์มีความชำรุดเสียหายหรือเสื่อมสภาพมากขึ้น
กรณีที่ 2 ชำรุดมากขึ้น หมายถึง อาการชำรุดหรือบกพร่องนี้ตรวจพบและแจ้งลูกค้าเพื่อเสนอให้ดำเนินการแก้ไขแล้ว แต่ลูกค้าไม่พิจารณาดำเนินการแก้ไขด้วยเหตุผลบางประการซึ่งต่อมาได้ส่งผลให้อุปกรณ์มีความชำรุดเสียหายหรือเสื่อมสภาพมากขึ้น

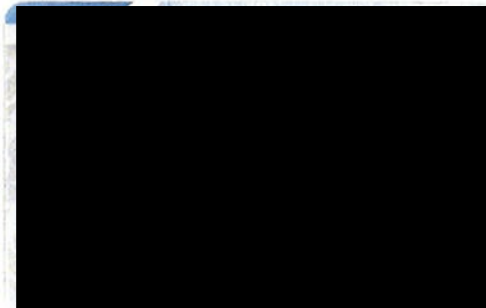
- 6 วิธีการตรวจสอบ
1. การตรวจสอบด้วยสายตา (Visual Inspection) คือ การตรวจสอบสภาพความผิดปกติ ความชำรุดเสียหายที่เห็นได้จากรายการของอุปกรณ์หรือส่วนประกอบ เช่น รอกแตก รอยร้าว รอยฉีกขาด รอยขีดข่วน รอยเลื่อน สี เป็นต้น
2. การตรวจสอบด้วยมาตรวัด (Measurement) คือ การตรวจสอบสภาพความผิดปกติด้วยการใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียร์, ฟीलเลอร์เกจ, มิเตอร์วัดไฟ เป็นต้น เพื่อหาความแตกต่างระหว่างค่ามาตรฐานและค่าที่วัดจริง
3. การตรวจสอบการทำงาน (Function Test) คือ การทดสอบการเคลื่อนที่ของรอกและเครน การทดสอบการทำงานของอุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ เพื่อสังเกตอาการความผิดปกติ เช่น ฟังเสียงชุดล้อขับเคลื่อนมอเตอร์, ทดสอบระบบบังคับของลิฟท์ เป็นต้น

- 7 การแก้ไขเบื้องต้น
หากทีมผู้ตรวจสอบพบอาการชำรุดในระดับแก้ไขเบื้องต้นได้ในวันที่ตรวจสอบจะทำการแก้ไขเพื่อมอบร่างให้ กรณีถ้ามีเปลี่ยนอะไหล่หรืออุปกรณ์จะต้องจัดอะไหล่สำรองไว้ การแก้ไขเบื้องต้นไม่หมายรวมถึงงานรื้อ/ถอดยก/ดัดแปลง/เชื่อมตัด ที่ต้องให้เครื่องมือและช่างที่มีความชำนาญตรวจสอบ

Inspection and Maintenance List

ใบรายการตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงรถและเครน

Company Name				บริษัท เสม เทค จำกัด				Date of Service				06-06-2024													
Plant/Site				ชลบุรี				Crane/Hoist No.				No 21 (เตาหลอม)													
Type of Crane		Fixed		Monorail		Jib Crane		Type of Hoist		Manual		Chain Hoist		X		Wire Rope									
		S/G		Semi GT		Gantry				Air Hoist		Winch		Hydraulic											
		X		D/G		Goods Lift				Other		Exproof		PLC		Other									
Brand of Hoist				KD		Model/Serie		KDWD-10P12L		Hoist Data		SWL		5 (รอบ 10 ตัว)		Ton		Lifting High		10		Metre			
Condition Use				Indoor		Outdoor		Under Roof		Special Use		Hazard				Humidity				Heat					
No.		Check List						Description		ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4									
										ค่าที่วัดจริง		ผล		ค่าที่วัดจริง		ผล		ค่าที่วัดจริง		ผล		ค่าที่วัดจริง		ผล	
ระบบควบคุมไฟฟ้า	27	Control Cabinet สภาพดี ไฟ ระบบ (X) แบต (X) อินเวอร์ต 2 ตัว						Visual Inspection				1		1		1		1							
		Electronic Control อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในตู้ไฟ 220 โวลต์						Visual and Test				1		1		1		1							
		Wiring and Terminal ตรวจสอบไฟและขั้วภายในตู้ไฟ						Visual Inspection				1		1		1		1							
	28	Current Rail ตรวจสอบไฟและอุปกรณ์รับขั้วราง						Visual and Test				1		1		1		1							
	29	Current Collector ชูสะพานไฟ จำนวน 1 ชุด 100 A						Visual and Test				1		1		1		1							
	30	Cable สภาพสายไฟและคอนโทรลสายยกตู้ไฟ						Visual Inspection				1		1		1		1							
	31	Lubricant/Gear Box Condition สารหล่อลื่นและสภาพห้องเก็บ						Visual Inspection				1		1		1		1							
		Oil/Grease Level ระดับจารหล่อลื่นในห้องเก็บ						Visual Inspection				1		1		1		1							
		Oil/Grease สภาพ ที่ ถัง จมของหล่อลื่น						Visual Inspection				1		1		1		1							
		Oil/Grease ตรวจสอบรอยรั่วของสารหล่อลื่น						Visual Inspection				1		1		1		1							
Long Travelling ขยายยาว	32	Long Travelling Motor มอเตอร์ขับเคลื่อน หลัง 2.2 KW. 2 unit						Function Test				1		1		1		1							
		Tightening of bolt ความแน่นของตรึงบนมอเตอร์						Visual Inspection				1		1		1		1							
		Bearing/Armature ถูกับ/ขุ่นมอเตอร์						Function Test				1		1		1		1							
		Cable Join/Fan/Cover จุดต่อสาย/ใบพัด/ฝาครอบ						Visual Inspection				1		1		1		1							
	33	Brake Clearance ระยะห่างเบรก ด้านมาตรฐาน Air Gap 0.3 mm						Measurement		0.3 mm		1		0.3 mm		1		0.3 mm		1				mm	
		Rotor/Hub Brake สภาพผ้าเบรกและขั้ว						Visual and Test				1		1		1		1							
		Disc Brake/Armature สภาพจานเบรกแผ่นรอง						Visual and Test				1		1		1		1							
		Coil Brake สภาพคอยล์เบรก 99 โวลต์						Visual and Test				1		1		1		1							
	34	Limit Switch Long Travel สวิตช์ระยะ ขีด Photo Sensor						Function Test				1		1		1		1							
	35	Stopper เข็มากับระบบยก						Visual and Test				1		1		1		1							
36	Buffer ถูภายในชน ขนาด 4 นิ้ว นีต 12 M						Visual and Test				3		3		3		3								
37	Alarm and Warning Light เสียงเตือนและไฟหมุน 220 โวลต์						Function Test				3		3		3		3								
38	Drive Wheel and Bearing สภาพทั่วไปและลูกปืนล้อขับ						Function Test				1		1		1		1								
39	Follow Wheel and Bearing สภาพทั่วไปและลูกปืนล้อตาม						Function Test				1		1		1		1								
Cone Structure โครงสร้างเครน	40	Bridge Structure โครงสร้างทางวิ่งเครนหน้า-หลัง + พู๊ช						Visual Inspection				1		1		1		1							
	41	Bridge Structure โครงสร้างทางวิ่งเครนซ้าย-ขวา						Visual Inspection				1		1		1		1							
	42	Ladder and Guard Rail (X)บันไดทางขึ้นและราวกันตก () ขึ้นๆ						Visual Inspection				1		1		1		1							
	43	Walkway and Hand Rail ทางเดินบนเครนและราวกันตก						Visual Inspection				1		1		1		1							
	44	Bolt and Support จุดยึดยึดโครงสร้าง						Visual Inspection				1		1		1		1							
	45	Safety Working Load Tag ป้ายบอกขีดน้ำหนักยก						Visual Inspection				1		1		1		1							
	46	Direction & Hand Signal Tag ป้ายบอกทิศทางและสัญญาณมือ						Visual Inspection				1		1		1		1							
	47	Other อื่นๆ						Visual Inspection				1		1		1		1							
Definition คำอธิบาย	1	สภาพสมบูรณ์/ใช้งานได้ปกติ						Remark :																	
	2	เริ่มมีอาการผิดปกติ/ใช้งานไม่ได้/ควรเน้นตรวจสอบและแจ้งเจ้าของ																							
	3	ชำรุดหรือเสื่อมสภาพหรือไม่สมบูรณ์/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแก้ไข																							
	4	ถึงอายุการใช้งาน/ควรหยุดใช้งานและต้องเปลี่ยนหรือซ่อมแก้ไข																							
	5	ชำรุดใช้งานไม่ได้/ควรเร่งดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแก้ไขทันที/ให้ใช้งานได้ปกติ																							
	6	ใช้อุปกรณ์หรือติดตั้งไม่ถูกต้องตามหลักความปลอดภัย/ควรเปลี่ยนเพื่อความปลอดภัย																							
	7	ไม่มีการติดตั้งตามกฎหมายกำหนด/ควรติดตั้งเพิ่มตามกฎหมายกำหนด																							
	X	รถหรือเครนเป็นชนิดที่ไม่ต้องมีการนำลิฟท์ขึ้นจึงไม่ต้องตรวจสอบ																							



มีผลตั้งแต่วันที่ 06/06/2569 จนถึง
ระยะเวลาที่กฎหมายกำหนดตามปกติของบ้านจั่น



Warning List									
ใบเตือนให้ซ่อม-เปลี่ยนอะไหล่									
Company Name				บริษัท สยาม พูธจาม แมคส์ จำกัด			Date of Service		05-06-2026
Plant/Site				ชลบุรี			Crane/Hoist No.		No 21 (ตาหอย)
No.	Description/รายละเอียด							Picture/ รูปภาพประกอบ	
23	Symptom/อาการ		ไม่พบการติดตั้งลูกยางกับขดที่จุดท้าวรับรางเส้น						
	Cause/สาเหตุของปัญหา		ไม่มีการติดตั้งลูกยางตามข้อบังคับใช้ข้อที่ 73 ระหว่างขดกับขดหรือขดกับขดที่ขดเส้นที่บนราง บานจึงต้องจัดให้มีลวดรับขดจากการทำงานของขดขดในขด และให้ขดกับขดหรือขดกับขดที่ขดเส้นที่บนราง						
	Solution/วิธีการแก้ปัญหา		ควรติดตั้งลูกยางกับขดที่จุดท้าวรับรางเส้นตามกฎเกณฑ์กำหนด						
	Risk Level/ความเสี่ยง		7. ไม่มีการติดตั้งลูกยางตามข้อกำหนด/ควรติดตั้งลูกยางตามข้อกำหนด						
	Monitoring/การติดตามผลการดำเนินการแก้ไข		ครั้ง 1	ยังไม่แก้ไข	ครั้ง 2	ยังไม่แก้ไข	ครั้ง 3		
36	Symptom/อาการ		ไม่มีลูกยางกับขดที่จุดท้าวรับรางยาว						
	Cause/สาเหตุของปัญหา		สลักจากการใช้งาน						
	Solution/วิธีการแก้ปัญหา		ควรติดตั้งลูกยางกับขดที่จุดท้าวรับรางยาวให้ครบทั้งขดบนขดและขดล่างขดขุดหาขดที่ยังไม่ถูกตรึงมีสภาพเรียบร้อยต้องการใช้งาน						
	Risk Level/ความเสี่ยง		3. ขาดหรือเสียหายหรือไม่มีลูกยาง/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแก้ไข						
	Monitoring/ติดตามผลการดำเนินการแก้ไข		ครั้ง 1	ยังไม่แก้ไข	ครั้ง 2	ยังไม่แก้ไข	ครั้ง 3		
37	Symptom/อาการ		อุปกรณ์มีลักษณะเสียงเตือนและไฟไหม้ขลุ่ย (พบเจอบนหัวไม่ทำงาน)						
	Cause/สาเหตุของปัญหา		เสื่อมสภาพจากการใช้งาน						
	Solution/วิธีการแก้ปัญหา		ควรเปลี่ยนอุปกรณ์มีลักษณะเสียงเตือนและไฟไหม้ขลุ่ยใหม่ทดแทนขดเดิมที่ชำรุดเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ปกติ						
	Risk Level/ความเสี่ยง		3. ขาดหรือเสียหายหรือไม่มีลูกยาง/ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแก้ไข						
	Monitoring/ติดตามผลการดำเนินการแก้ไข		ครั้ง 1	ยังไม่แก้ไข	ครั้ง 2	ยังไม่แก้ไข	ครั้ง 3		
	Symptom/อาการ								
	Cause/สาเหตุของปัญหา								
	Solution/วิธีการแก้ปัญหา								
	Risk Level/ความเสี่ยง								
	Monitoring/ติดตามผลการดำเนินการแก้ไข		ครั้ง 1		ครั้ง 2		ครั้ง 3		

หมายเหตุ ใบเตือนให้ซ่อม-เปลี่ยนอะไหล่เป็นการแจ้งเตือนให้เจ้าของเครื่องหรือผู้ใช้งานทราบถึงข้อบกพร่องของเครื่องหรืออุปกรณ์ต่างๆ การซ่อมหรือเปลี่ยนอะไหล่ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของทางผู้ค้า และไม่เป็นการบังคับให้ซ่อมหรือเปลี่ยนอะไหล่ที่การปฏิบัติงานจะปลอดภัยหรือไม่หากมีความเสียหายเกิดขึ้นเนื่องจากจากการใช้งานที่ผิดวิธีหรือไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ บริษัทฯจะไม่รับผิดชอบใดๆ ทั้งนี้ฝ่ายวิศวกรได้ดำเนินการตามการแก้ไขแล้ว

- ๖ -

๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิทักษ์น้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พ้นตามที่คุณผลิตกำหนด

 ๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน _____ ที่ผู้ผลิตกำหนด
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

 ๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน _____ ที่ผู้ผลิตกำหนด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

 ๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน _____ ที่ผู้ผลิตกำหนด
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การปิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งของตะขอแตกหรือร้าว

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสีรูปร่างหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☐ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) Pulley ตะขอล่างสึก (แตก)

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☐ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี Safety Latch ที่ตะขอ

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

 ๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 16 mm. _____ ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)
 เท่ากับ 5 อายุการใช้งาน _____ เดือน/ปี

- ๕ -

๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น

☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มีลูกถ้วยนำสายไฟ (Towing Trolley)

๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๓.๑) สภาพของเฟลา ข้อต่อเฟลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๓.๒) ระบบคลัตช์

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๓.๓) ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๙) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น*

๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๑๒) สวิตซ์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^{๑)}

๑๒.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☐ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) Limit Switch ชุดขึ้น-ลงไม่ตัดระบบการทำงาน

๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๒.๓) มุมแขนปั้นจั่น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๘ -

๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ _____ น้ำหนักจำลองก่อนเหล็ก _____ น้ำหนัก 5 _____ ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ เครื่องยิงเลเซอร์ BOSCH GLM50 วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ Visual Inspection

อื่นๆ ระบุ _____

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็นการทดสอบโมดูล (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) บันจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๒๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนัก ที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) _____

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) _____

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่

๑.๑ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) _____

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับบันจั่นห้อย ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่าง

ปลอดภัย (Safety Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) _____

๒๘.๒) บันจั่นที่ใช้งานแล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกิน ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่าง

ปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☒ ตามวาระทุก 6 เดือน/ปี

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

- ๗ -

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขนาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) _____

☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____ สลิงขนาดมากกว่า 3 เส้นในกลุ่มเกลียวเดียวกัน

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง _____ ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)

เท่ากับ _____ อายุการใช้งาน _____ เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) _____

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง

☒ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____ ไม่พบการติดตั้งอุปกรณ์กันชนที่จุดทางวิ่งรางขึ้น

๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันได พร้อมราวจับ และโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๑) การจัดทำพื้นชนิดกันสั่นรบกวน และแผงกันกระดกพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____ อุปกรณ์สัญญาณเสียงเตือนและไฟหมุนชำรุด (ทดสอบแล้วไม่ทำงาน)

๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ୧୦ -

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งขาดบกพร่อง

[illegible]

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของบันจัน ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปืนจันทองมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี

พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

- ५ -

๒๘.๒๒) กรณีปั๊มน้ำสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก _____ เดือน/ปี	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
หรือการเพิ่มหรือลดความสูง		

๒๙) นำนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 5 ตัน (ไม่เกินขนาดที่กีดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๔.๒) กรณีปั่นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักรกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

- นำนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน _____ ต้น ที่ระยะ _____

- นำนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน _____ ต้น ที่ระยะ _____

- นำนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน _____ ต้น ที่ระยะ _____

- นำนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน _____ ต้น ที่ระยะ _____

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

- ୧୩ -

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ชิ้นส่วนครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบ
 บั๊นจัน ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และอาจยังได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และ
 ปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่
 ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันให้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ _____ วันที่ _____
(_____)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๕ เป็นผู้ทดสอบ

บริษัท ไทรทัน เมคคานิค จำกัด

TRITON
Mechanic

Triton Mechanic Company Limited

ตามข้อ ๔.๒) ลงชื่อ _____ วันที่ 03/07/2026

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ _____ วันที่ 03/07/2026

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรา
นิติบุคคล
(ถ้ามี)

ลงชื่อ _____ วันที่ _____
(_____)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบนี้เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบ ของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการ
การตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

- ৯৯ -

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

*วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิคัดน้ำหนักรถอย่างปลอดภัยของบันจันแต่ละชนิด

๒) วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนัก หรือรับแรงของป็นชั้นขณะยก

^a โครงสร้างหลักหมายถึง ชั้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของบันจันขณะยก เช่น คาน เสา เพลลา ล้อ รางเลื่อนแขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

* ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งบ้านบนฐานที่มั่นคงโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

๔ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

^๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ขุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ขุดรางเลื่อนหน้าสุดหลังสุด กรณีปั้นจั่นหอย
แขวนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

* น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียคาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้คลื่นพิ้นของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม มงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

“กรณีเป็นชั้นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัด น้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ ปั่นจั่นที่ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ $b \times ๑.๒๕$ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ ปันจันที่ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ $\alpha \times ๑.๒๕$ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบง่าย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ: วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้อง เที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

*กรณีไม่สามารถค้นหาข้อมูลขนาดเครื่องต้นกำลังเนื่องจากป้ายข้อมูลหายโดยสิ้นเชิง หรือไม่สามารถเก็บข้อมูลได้เนื่องจากเหตุจำเป็นใดๆ ก็ตาม ทางวิศวกรจึงอ้างอิงขนาดตามมาตรฐานการออกแบบมอเตอร์ขับของผู้ผลิต ซึ่งเป็นการประมาณการตามตาราง ดังนี้

ตารางค่าขนาดเครื่องต้นกำลังเป็นจัน			
พิกัดน้ำหนักยก (ตัน)	กิโลวัตต์/แรงม้า	พิกัดน้ำหนักยก (ตัน)	กิโลวัตต์/แรงม้า
1 - 3	10 kW / 13.4 แรงม้า	20 - 32	25 kW / 33.5 แรงม้า
3.2 - 5	13 kW / 17.4 แรงม้า	40 - 50	35 kW / 46.9 แรงม้า
6.3 - 10	15 kW / 20.2 แรงม้า	60 - 80	40 kW / 53.6 แรงม้า
12.5 - 16	20 kW / 26.8 แรงม้า	80 ขึ้นไป	ขนาดพิเศษควรตรวจสอบข้อมูลจริง

หมายเหตุ

- ระดับภาควิศวกรเครื่องกล ทดสอบได้ไม่เกิน 100 kW ต่อเครื่อง หรือที่มีแรงดันโวลต์ในท่อไม่เกิน 20 บาร์ (2,000 กิโลปาสกาล)
- ระดับสามัญและวุฒิวิศวกรเครื่องกล ทดสอบได้ทุกประเภท ทุกขนาด
- ระดับภาควิศวกรพิเศษเครื่องกล ทดสอบได้ตามที่ร้องขอวิชาชีพ

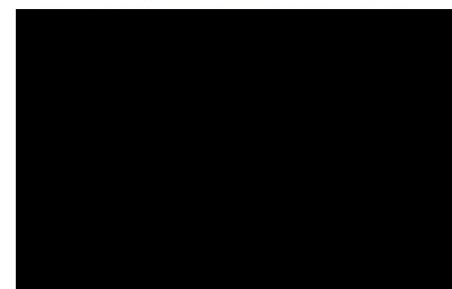
**กรณีเป็นเจ้าหน้าที่ใช้รถไถ จะไม่สามารถบันทึกข้อมูลการตรวจสอบสภาพโซ่ในแบบ ปจ. ได้ตามปกติ ทางวิศวกรจึงทำบันทึกการตรวจสอบแบบท้าย ดังนี้

ก. สภาพของโซ่เคลื่อนที่ (Running Chains)

- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ.....

ข. สภาพโซ่

- การยึดตัวของโซ่ไม่เกินร้อยละ ๕ ของขนาดความยาวโซ่เดิม
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- ไม่มีการแตกร้าวของโซ่
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กไม่เกินร้อยละ ๑๐ ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- ไม่ถูกกัดกร่อนข้างรุมมากจนเห็นได้ชัดเจน
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....



วิศวกรที่ลงนามให้ผลเป็นนิตยสารเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบเป็นจัน

บริษัท ไทรทัน เมคคาเนีย จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 06020325650125 ทะเบียนลำดับที่ 126